



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСТ-118-02811

о готовности организации-заявителя к применению
аттестованной технологии сварки
в соответствии с требованиями РД 03-615-03

Организация: **Общество с ограниченной ответственностью
«КРАНСПЕЦСЕРВИС» (ООО «КСС»)**
ИНН: 6321356730

(445043, Самарская обл., г. Тольятти, ул. Борковская, д. 38, оф. 106)

*Свидетельство действительно только для организации без учета филиалов
(обособленных подразделений).*

Вид аттестации: Первичная
Способы сварки: ЗН
Группы и технические устройства:
СК
4. Трубопроводы из полимерных материалов

Приложение: Область распространения на 1 листе

Основание: Заключение № АЦСТ-118-02999 от 18.12.2023 г.
Наименование и юридический адрес АЦСТ-118: ООО "ССДЦ "Дельта", 445009, Самарская область, город Тольятти, улица Победы, дом 22.

Дата выдачи 12.01.2024 г. Свидетельство действительно до 12.01.2028 г.
Генеральный директор СРО Ассоциация «НАКС» Прилуцкий А.И.

Выдал



Ковтунов А.И.

Свидетельство размещено на сайте <http://naks.ru>, подписано усиленной квалифицированной ЭЦП (Сертификат: 01F40A9D00EFAFFDA641E98D6053E02933, Владелец сертификата: СРО АССОЦИАЦИЯ "НАКС")
Проверить подлинность (подробнее <http://naks.ru/check/>)





Группа технических устройств: СК(4)

Приложение к Свидетельству АЦСТ-118-02811

Установленная область аттестации технологии сварки

Технология сварки закладными нагревателями соединений труб из полимерных материалов Шифр: ЗН-СК(4), Дата утверждения: 15.09.2023 г.

Параметры, характеризующие технологию	Область аттестации технологии сварки
Способ сварки	ЗН - Сварка с закладными нагревателями
Группы и марки основных материалов	30 (М61) (ПЭ 80, ПЭ 100)
Диапазон диаметров (п), мм	от 63,0 до 400,0 включительно
Тип соединения (п)	М
Вид соединения (п)	Т+М+Г
Вид, тип (марка) сварочного оборудования	оборудование вида D типа УЗН (шифр D3)
Шифры производственных технологических карт сварки	ЗН-Т+М+Г. Дата утверждения: 15.09.2023 г. Область аттестации действительна для режимов сварки и типов размеров труб, соответствующих указанным в производственной технологической документации (ПТД).
Шифры НД, регламентирующих нормы оценки качества сварных соединений	СП 40-102-2000, ГОСТ Р 55142-2012

Примечания:

1. Допускаемые по НД и ПТД соотношения SDR: 9; 11; 13,6; 17; 17,6; 21 в зависимости от диаметра трубы.
2. Применение иных производственных технологических карт в рамках установленной области распространения аттестации возможно при условии, что режимы сварки не выходят за пределы, указанные в представленных на аттестацию технологических картах.

Эксперт НАКС Личак В.А.

Выдал

Ковтунов А.И.

